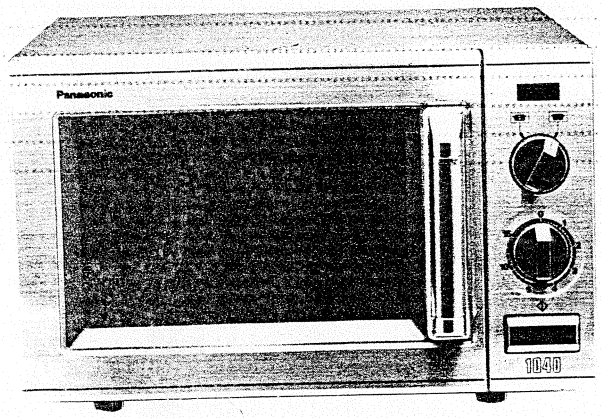
ORDER NO. MOD86030612C2

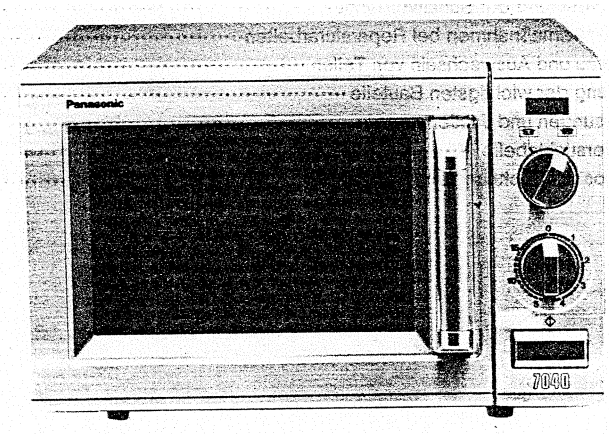
Serviceanleitung

Mikrowellengeräte

NE-1040, NE-7040



NE-1040



NE-7040

TECHNISCHE DATEN

	NE-1040	NE-7040
Netzspannung :	220 V Wechselstrom, 50 Hz	
Leistungsaufnahme :	1.950 W (9,4 A)	1.400W (6,7 A)
HF-Ausgangsleistung :	1.030 W/280 W	720 W/280 W
Frequenz :	2.450 MHz	
Zeitschaltung :	15 Min.	
Außenabmessungen :	557 × 427 × 362 mm (B×T×H)	
Garraumabmessungen :	360 × 340 × 220 mm (B×T×H)	
Gewicht :	33 kg	29 kg
Änderungen vorbehalten.		

Panasonic

Matsushita Electric Trading Co., Ltd.
P.O. Box 288, Central Osaka Japan

WARNUNG

Wartungs- und Reparaturarbeiten dürfen nur von geschulten Service-Technikern durchgeführt werden.
Lediglich die Garraumlampe kann vom Benutzer selbst ausgewechselt werden.

INHALT

(Seite)

Schaltbild 3
Beschreibung der Schaltvorgänge 4
Vorsichtsmaßnahmen bei Reparaturarbeiten 5
Ausbau und Auswechseln von Teilen 7
Prüfung der wichtigsten Bauteile 10
Messungen und Justierungen 11
Fehlersuchtabelle 12
Explosionszeichnung und Ersatzteilliste 16

SCHALTBILD

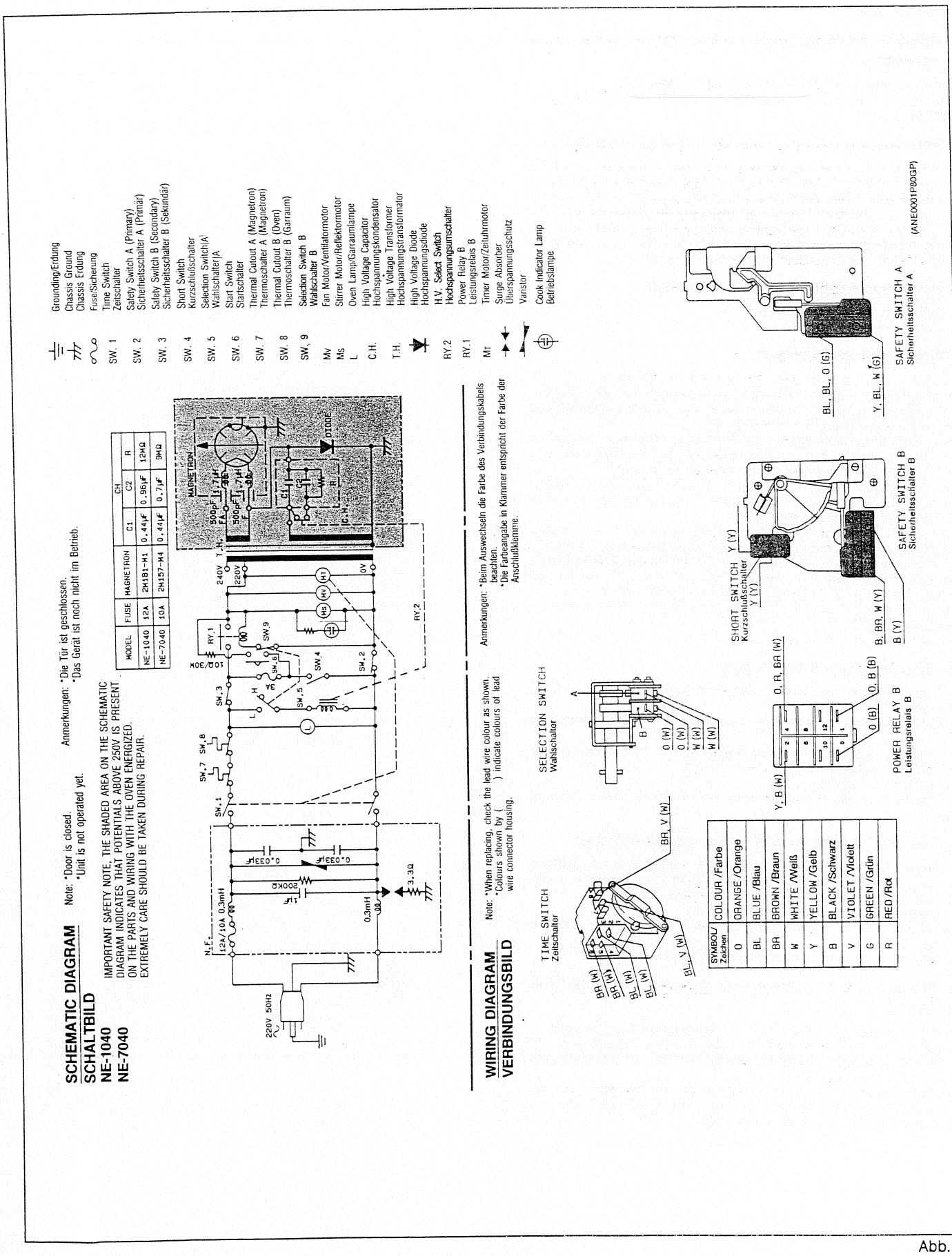

SCHEMATIC DIAGRAM
SCHALTBILD
NE-1040
NE-7040
Note: *Door is closed. *Unit is not operated yet.
Anmerkungen: *Die Tür ist geschlossen. *Das Gerät ist noch nicht im Betrieb.
IMPORTANT SAFETY NOTE. THE SHADED AREA ON THE SCHEMATIC DIAGRAM INDICATES THAT POTENTIALS ABOVE 250V IS PRESENT ON THE PARTS AND WIRING WITH THE OVEN ENERGIZED. EXTREMELY CARE SHOULD BE TAKEN DURING REPAIR.
MODEL | FUSE | MAGNETRON | CH C1 | CH C2 | R
NE-1040 | 12A | 2M181-M1 | 0.44μF | 0.96μF | 12MΩ
NE-7040 | 10A | 2M157-M4 | 0.44μF | 0.7μF | 9MΩ
Grounding/Erdung
Chassis Ground
Chassis Erdung
Fuse/Sicherung
SW. 1 Time Switch Zeitschalter
SW. 2 Safety Switch A (Primary) Sicherheitsschalter A (Primär)
SW. 3 Safety Switch B (Secondary) Sicherheitsschalter B (Sekundär)
SW. 4 Short Switch Kurzschlußschalter
SW. 5 Selection Switch/A Wahlschalter/A
SW. 6 Start Switch Startschalter
SW. 7 Thermal Cutout A (Magnetron) Thermoschalter A (Magnetron)
SW. 8 Thermal Cutout B (Oven) Thermoschalter B (Garraum)
SW. 9 Selection Switch B Wahlschalter B
Mv Fan Motor/Ventilatormotor
Ms Stirrer Motor/Reflektormotor
L Oven Lamp/Garraumlampe
C.H. High Voltage Capacitor Hochspannungskondensator
T.H. High Voltage Transformer Hochspannungstransformator
High Voltage Diode Hochspannungsdiode
H.V. Select Switch Hochspannungsumschalter
RY.2 Power Relay B Leistungsrelais B
RY.1 Timer Motor/Zeituhrmotor
Mt Surge Absorber Überspannungsschutz
Varistor
Cook Indicator Lamp Betriebslampe
MAGNETRON
DIODE
220V 50Hz
N.F.
12A/10A 0.3mH
0.033μF
200KΩ
3.3Ω
100Ω/30W
0.3mH
WIRING DIAGRAM
VERBINDUNGSBILD
Note: *When replacing, check the lead wire colour as shown. *Colours shown by ( ) indicate colours of lead wire connector housing.
Anmerkungen: *Beim Auswechseln die Farbe des Verbindungskabels beachten. *Die Farbangabe in Klammer entspricht der Farbe der Anschlußklemme.
TIME SWITCH Zeitschalter
SELECTION SWITCH Wahlschalter
SHORT SWITCH Kurzschlußschalter
SAFETY SWITCH A Sicherheitsschalter A
SAFETY SWITCH B Sicherheitsschalter B
POWER RELAY B Leistungsrelais B
SYMBOL/Zeichen | COLOUR/Farbe
O ORANGE/Orange
BL BLUE/Blau
BR BROWN/Braun
W WHITE/Weiß
Y YELLOW/Gelb
B BLACK/Schwarz
V VIOLET/Violett
G GREEN/Grün
R RED/Rot
(ANE0001P80GP)

Abb. 1

BESCHREIBUNG DER SCHALTVORGÄNGE

Siehe Schaltbild, **Abb. 1**

1. Die Speisen befinden sich im Garraum; die Tür wird geschlossen:

(A) Die Arbeitskontakte des Kurzschlußschalters öffnen.
(B) Die Kontakte von Sicherheitsschalter A und Sicherheitsschalter B schließen.

2. Der Wahlschalter ist auf volle Garleistung eingestellt:

Die Kontakte des Wahlschalters A öffnen; die Kontakte des Wahlschalters B schließen. Die Kontakte des Wahlschalters B öffnen kurzzeitig wenn der Wahlschalter während des Betriebs umgeschaltet wird, um Funkenbildung am Hochspannungsumschalter zu verhindern. In diesem Fall wird die Funktion des Leistungsrelais unterbrochen, so daß das Magnetron aufhört zu schwingen. Um den Garvorgang zu fortsetzen, muß die Starttaste erneut betätigt werden.

3. Die gewünschte Garzeit wird eingestellt:

(A) Die Zeitschalterkontakte schließen.
(B) Die Garraumlampe brennt.

4. Die Starttaste wirt betätigt:

(A) Die 220V werden über Thermoschalter A, Thermoschalter B, Sicherheitsschalter B, 3A Sicherung, Startschalter, 10-Ohm Begrenzerwiderstand und den Sicherheitsschalter A an die Primärwicklung des Hochspannungstransformators geführt.
Durch den Begrenzerwiderstand wird der Einschaltstromstoß in diesem Augenblick auf einen Wert reduziert, der die Haussicherung bzw. die Gerätesicherung nicht zum Ansprechen bringt.
(B) Die 220V werden u.a. an das Leistungsrelais gelegt, dessen Kontakte schließen. Durch die Gleichstromversorgung bleiben die Kontakte des Leistungsrelais geschlossen.
(C) Sobald das Leistungsrelais angezogen hat, werden die 220V an den Hochspannungstrafo gelegt. Das Magnetron beginnt zu schwingen.
(D) Der Ventilatormotor beginnt zu laufen. Die Kühlung des Magnetrons erfolgt durch den Luftstrom, der vom Lufteinlaß an der Rückseite des Gerätes über die Kühlrippe des Magnetrons geleitet wird.
(E) Der Refektormotor beginnt zu laufen; hierdurch wird ein gleichmäßiges Garen erzielt.
(F) Die Zeitschaltuhr beginnt abzulaufen.

5. Die Zeitschaltuhr erreicht Null:

(A) Die Zeitschalterkontakte öffnen; das Leistungsrelais wird somit nicht mehr erregt und fällt ab.
Gleichzeitig ertönt der Summer und zeigt das Ende des Garvorgangs an.
(B) Spannungsversorgung zum Hochspannungstrafo wird unterbrochen, so daß das Magnetron aufhört zu schwingen.
(C) Die Garraumlampe erlischt.
(D) Zeitschaltuhrmotor, Ventilatormotor und Reflektormotor bleiben stehen.

6. Die Tür wird während des Garvorgangs geöffnet:

(A) Die Arbeitskontakte der Sicherheitsschalter A und B werden geöffnet, so daß die Spannungsversorgung zum Hochspannungstrafo unterbrochen wird und das Magnetron zu schwingen aufhört.
(B) Das Leistungsrelais wird nicht mehr erregt.
(C) Zeitschaltuhrmotor, Ventilatormotor und Reflektormotor bleiben stehen.
(D) Die Arbeitskontakte des Kurzschlußschalters schließen.

7. Der Wahlschalter wird auf niedrige Leistung (280W) eingestellt:

(A) Die Kontakte des Wahlschalters A und Wahlschalters B schließen.
(B) Nachdem die Garzeit eingestellt wurde, werden die 220V an die Spule des Hochspannungsrelais gelegt, so daß die Kontakte des Hochspannungsrelais öffnen.
(C) Nach der Betätigung der Starttaste schwingt das Magnetron jetzt mit dem Hochspannungspotential von Kondensator C1 (0,44μF) und liefert eine Ausgangsleistung von ca. 280W.

VORSICHTSMAßNAHMEN BEI REPARATURARBEITEN

Im Gegensatz zu vielen anderen Geräten treten im Mikrowellengerät hohe Spannungen und hohe Ströme auf. Im normalen Betrieb ergeben sich hierdurch keine Gefahren, jedoch ist bei Reparaturarbeiten größte Vorsicht geboten!

VORSICHT

Bei Arbeiten am Magnetron oder in dessen Nähe sollte die Armbanduhr abgelegt werden.

1. **Die Erdung prüfen**
   Das Gerät darf nicht über eine zweiadrige Anschlußleitung betrieben werden. Das Mikrowellengerät ist für den Betrieb mit guter Erdung ausgelegt. Daher ist vor Beginn aller Servicearbeiten zu prüfen, ob eine ausreichende Erdung vorhanden ist.

2. **Wenn Türschloß, Türschalter, Türdichtung oder die Tür selbst fehlerhaft sind, darf das Gerät nicht in Betrieb gesetzt werden, bevor diese Teile vollständig repariert sind. Wird das Gerät betrieben, obgleich irgendeines dieser Teile nicht einwandfrei in Ordnung ist, besteht die Gefahr von Mikrowellenaustritt.**

WARNUNG

Das Gerät nie betreiben, bevor folgende Punkte sichergestellt sind:
(A) Die Tür ist fest geschlossen.
(B) Türarm und Scharnier sind nicht defekt.
(C) Die Türdichtung ist nicht beschädigt.
(D) Die Tür ist nicht verbogen oder verworfen.
(E) Es liegt keine andere sichtbare Beschädigung vor.

3. **Warnung vor der Ladung des Hochspannungskondensators**
   Die Ladung des Hochspannungskondensators bleibt etwa 30 Sekunden nach dem Ausschalten des Gerätes bestehen. Sind Teile zu prüfen oder auszuwechseln, zunächst das Gerät ausschalten, 30 Sekunden warten und sodann den Anschluß des Hochspannungskondensators (d.h. von der Anschlußleitung der Diode) mit einem isolierten Schraubendreher gegen das Chassis kurzschließen.
   (Siehe Abb. 2)

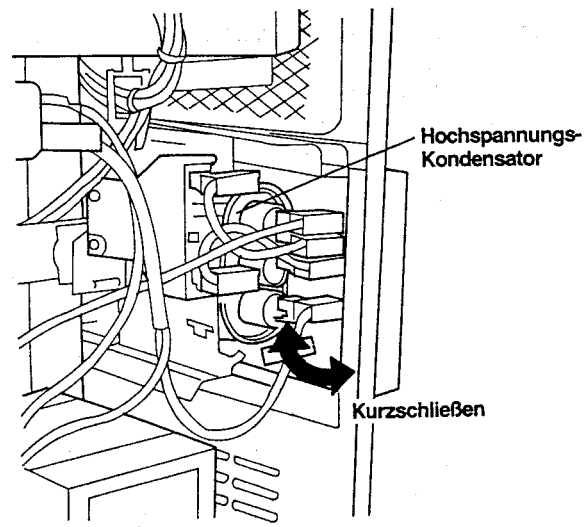
WARNUNG

An der Sekundärwicklung und Heizwicklung des Hochspannungstrafos treten hohe Spannungen und hohe Ströme auf. Es ist äußerst gefährlich, in der Nähe dieser Teile zu arbeiten, wenn das Gerät eingeschaltet ist.
NIEMALS Voltmessungen an den Hochspannugskreisen-einschließlich des Magnetron Heizfadensdurchführen!

WARNUNG

Während des Betriebes darf niemals irgendein Teil der Schaltung mit der Hand oder mit isoliertem Werkzeug berührt werden.

4. **Wenn Teile auszuwechseln sind, muß stets der Netzstecker abgezogen und der Hochspannungskondensator entladen werden.**



Den isolierten Schraubendreher zuerst mit dem Chassis (Masse) verbinden und erst dann den Anschluß des Hoschspannunskondensators kurzschließen.

Abb. 2

5. Überprüfung nach Reparaturarbeiten.

(A) Nach einer Reparatur bzw. dem Auswechseln von Teilen ist sicherzustellen, daß sämtliche Schrauben des Gerätes vorhanden und auch fest angezogen sind. Nicht festgezogene Schrauben könnten Mikrowellenaustritt ermöglichen.

(B) Es ist sicherzustellen, daß alle elektrischen Verbindungen fest sind, bevor der Netzstecker in die Dose gesteckt wird.

6. Während des Betriebes niemals Nägel, Drahtstücke und dergl. durch die Öffnungen in das Mikrowellengerät stecken.

Niemals Drahtstücke, Nägel oder andere Metallgegenstände durch die Lampenöffnungen im Garraum oder durch andere Öffnungen bzw. Schlitze stecken.
Solche Metallteile können wie Antennen wirken und Mikrowellenaustritt verursachen.

Vorsicht

Mikrowellenstrahlung

Das Kundendienstpersonal sollte sich nicht der Mikrowellen-Energie aussetzen, die vom Magnetron oder von einer anderen Mikrowellenerzeugenden Einrichtung bei unsachgemäßem Gebrauch oder unsachgemäßem Anschluß abgestrahlt werden kann. Alle Mikrowellen Ein-und Ausgangsverbindungen, Hohlleiter, Flansche und Dichtungen müssen sicher sein.
Das Gerät ist niemals ohne eingebrachte Absorptionslast für die Mikrowellen-Energie zu betreiben. Niemals in einen offenen Hohlleiter oder einen Strahler sehen, während das Gerät betrieben wird.

Wichtiger Hinweis!

1. An nachfolgend aufgeführten Bauteilen liegt bei Betrieb des Gerätes grundsätzlich eine Spannung von mehr als 250 Volt an:

   *Magnetron
   *Hochspannungstransformator
   *Hochspannungsdiode
   *Hochspannungskondensator

   Bei Wartungs-und Reparaturarbeiten am Gerät ist auf diese außerordentliche Gefährdung zu achten!

2. Wird das Mikrowellengerät mit einem falsch installierten Scharnier oder Magnetron betrieben, kann es zu einer erhöhten Mikrowellenleckstrahlung von mehr als 5 MW/cm² führen. Es ist daher unbedingt erforderlich, nach Instandsetzung oder Austausch zu überprüfen, daß das Magnetron und die Scharniere korrekt und sicher installiert wurden.

AUSBAU UND AUSWECHSELN VON TEILEN

1. Auswechseln des Magnetrons

VORSICHT

Bei Arbeiten am Magnetron oder in dessen Nähe sollte die Armbanduhr stets abgelegt werden.

Trennung der Positive-Lock Steckhülse

Die Positive-Lock Steckhülse ist ausgestattet als lose geschützte Steckhülse und befindet sich an vielen Kabelsteckanschlüssen. Um diesen Steckanschluß zu trennen, den Feststellhalter in der Mitte der Steckhülse drücken und gleichzeitig das Kabel ziehen, wie **Abb. 3** zeigt.

(A) Den Hochspannungskondensator entladen. Siehe Seite 5.
(B) Die beiden Hochspannungskabel von den Heizfadenanschlüssen abtrennen. (**Abb. 4**)
(C) 2 Verbindungskabel vom Thermoschalter abtrennen. (**Abb. 4**)
(D) Luftrichter A abnehmen; dazu 1 Befestigungsschraube vom Luftrichter A entfernen. (**Abb. 4**)
(E) Luftrichter B abnehmen; dazu 4 Befestigungsschrauben vom Luftrichter B entfernen. (**Abb. 4**)
(F) 4 Befestigungsmuttern vom Magnetron abdrehen. (**Abb. 5**)
(G) 2 Befestigungsschrauben vom Winkel des Thermoschalters abdrehen und dann den Thermoschalter mit dem Winkel vom Magnetron abnehmen.

Anmerkung:
Um Mikrowellenaustritt zu verhindern, sind die Befestigungsmuttern fest anzuziehen, damit zwischen Hohlleiter und Magnetron kein Spalt bestehen bleibt.

VORSICHT

Beim Anschließen der beiden Zuleitungen an die Magnetron-Klemmen ist unbedingt darauf zu achten, daß die vom Hochspannungstrafo kommende Zuleitung an der FA-Klemme und die vom Hochspannungskondensator kommende Zuleitung an der F-Klemme angeschlossen wird. Siehe **Abb. 4.**

2. Auswechseln des Ventilatormotors:

Siehe **Abb. 6.**

(A) Luftrichter A abnehmen; dazu 1 Befestigungsschraube vom Luftrichter A entfernen.
(B) 2 poligen Anschluß des Ventilatormotors abtrennen.
(C) 1 Befestigungsschraube abdrehen und den Ventilatormotor abnehmen.

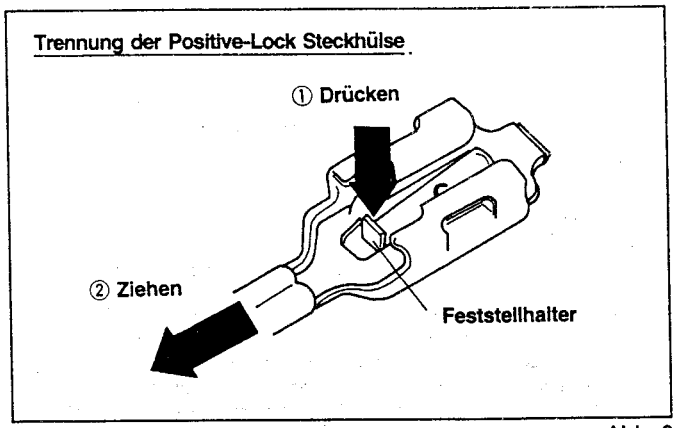


Abb. 3

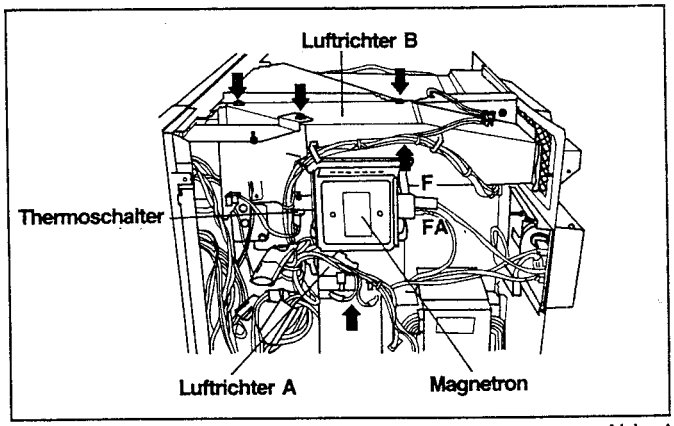


Abb. 4

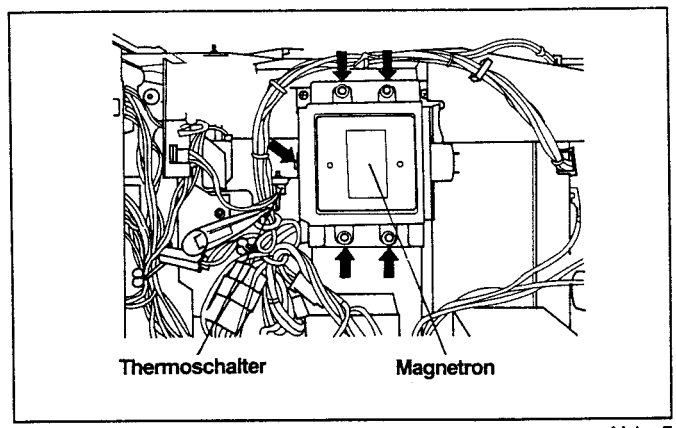


Abb. 5

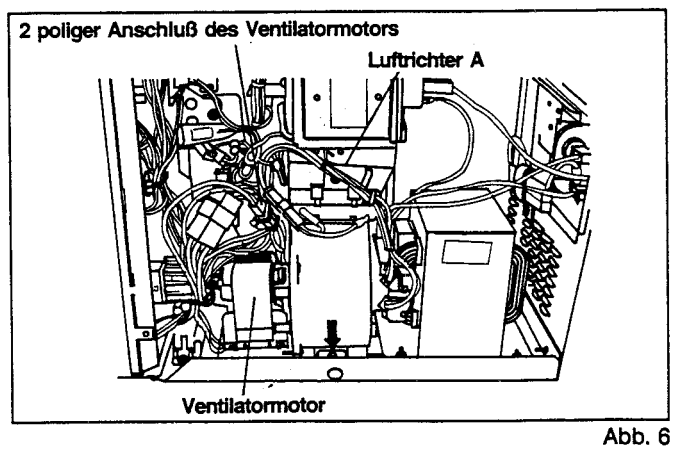


Abb. 6

3. Auswechseln der Tür:

(A) Von der oberen und unteren Türangel je 3 Befestigungsbolzen entfernen.
(B) Tür öffnen und nach vorn ziehen. Die obere und untere Türangel lassen sich durch die Gehäuseöffnungen entnehmen.
(C) 3 Schrauben herausdrehen und die Tür A von der Tür E entfernen, indem die Haken während des Ziehens nach oben vorsichtig freigelassen werden. (**Abb. 7**)
(D) 16 Schrauben abdrehen und die Tür B, Tür C und Türabschirmung B von der Tür E entfernen. (**Abb. 8**)
(E) Die Türschlösser, den Türschloßhebel, die Türschloßfeder und die Stifte von der Tür E entfernen. Siehe **Abb. 9**.
(F) Wenn die komplette Tür wieder an das Gerät angebaut wird, ist nach **Abb. 10** und **11** vorzugehen, d.h. die Tür muß parallel zur Unterkante der Gerätvorderwand ausgerichtet werden; dazu die obere und untere Türangel entsprechend bewegen. Ferner darf zwishen der inneren Türoberfläche und dem Garraumrahmen kein Spiel sein. Bei unsachgemäßer Türmontage besteht die Gefahr einer Mikrowellen-Leckstrahlung durch Lücken zwischen Tür und Garraum.

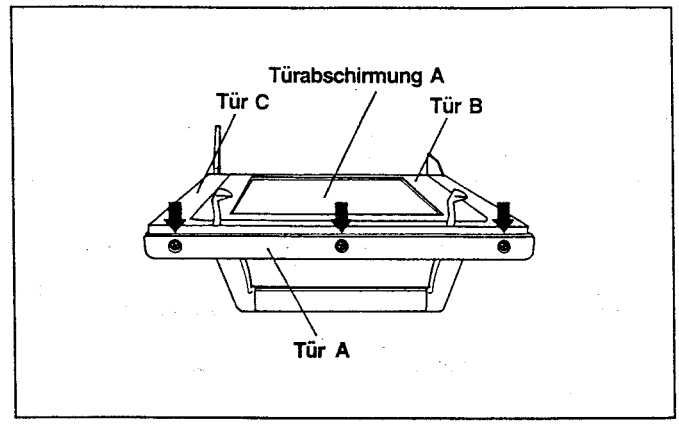


Abb. 7

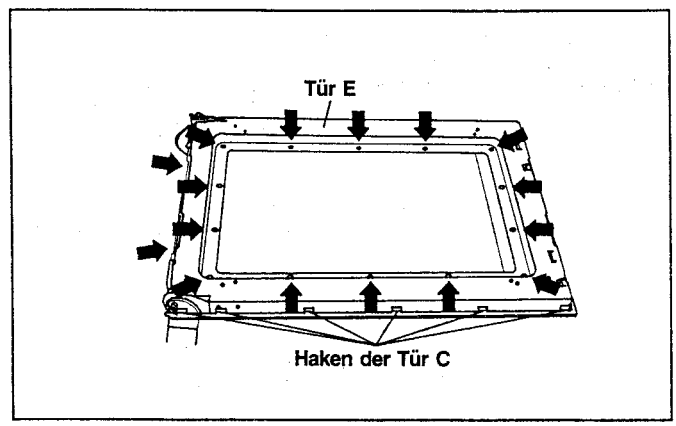


Abb. 8

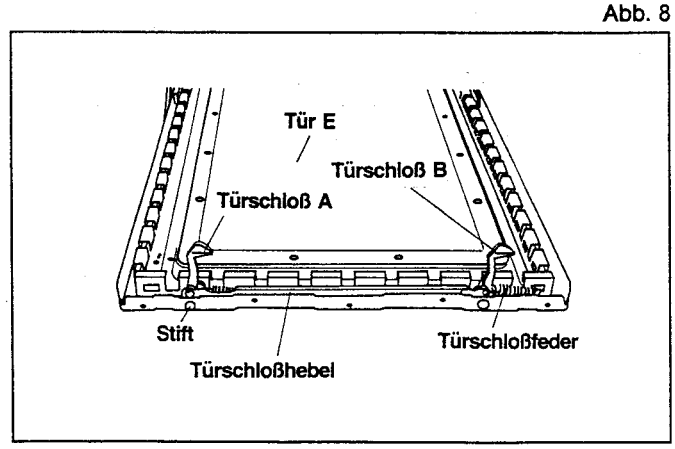


Abb. 9

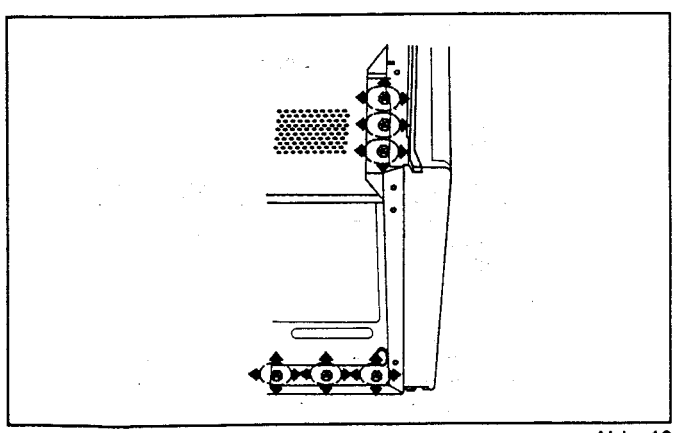


Abb. 10

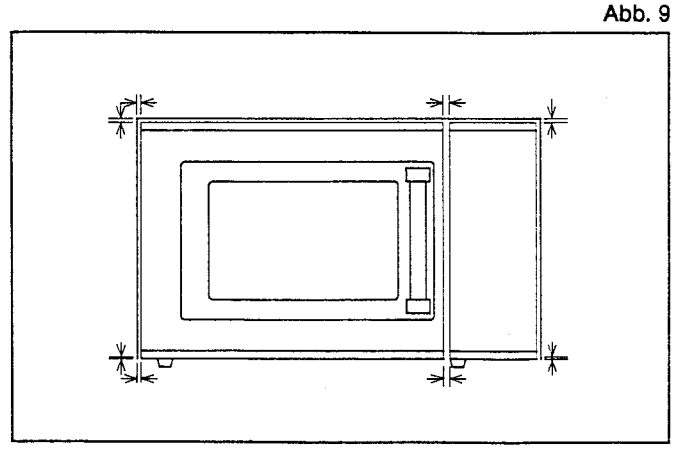


Abb. 11

4. Auswechseln der Garraumplatte und der Drehantenne:

(A) Den Kreuzschlitzschraubendreher in die Öffnung an der linken Seite des Garraums stechen. **(Abb. 12)**
(B) Die Garraumplatte vorsichtig mit dem Schraubenzieher anheben bis die Garraumplatte die vorde Kante des Garraums überschreitet.
(C) Die Garraumplatte hochheben und vom Garraum entfernen. **(Abb. 13)**

Entfernen der Drehantenne

(D) Die Drehantenne von der Achse des Reflektormotors entfernen, indem die Drehantenne hochgehoben wird. **(Abb. 14)**
Anmerkung: Beim Auswechseln der Drehantenne, bitte feststellen, ob die Kunststoffschiene in der richtigen Lage angebracht wurde.
(E) Bei der Montage der Garraumplatte, die Vorderseite der Garraumplatte zuerst hineinlegen und dann die Rückseite nach unten drücken.

5. Auswechseln der Zeitschaltuhr:

(A) Alle Verbindungskabel von der Zeitschaltuhr abtrennen. **(Abb. 15)**
(B) Den Drehknopf entfernen.
(C) 3 Befestigungsschrauben abdrehen und die Zeitschaltuhr abnehmen. **(Abb. 16)**

6. Auswechseln des Wahlschalters:

(A) Alle Verbindungskabel vom Wahlschalter abtrennen. **(Abb. 15)**
(B) Den Knopf für Wahlschalter entfernen.
(C) 2 Befestigungsschrauben abdrehen und den Wahlschalter entfernen. **(Abb. 16)**

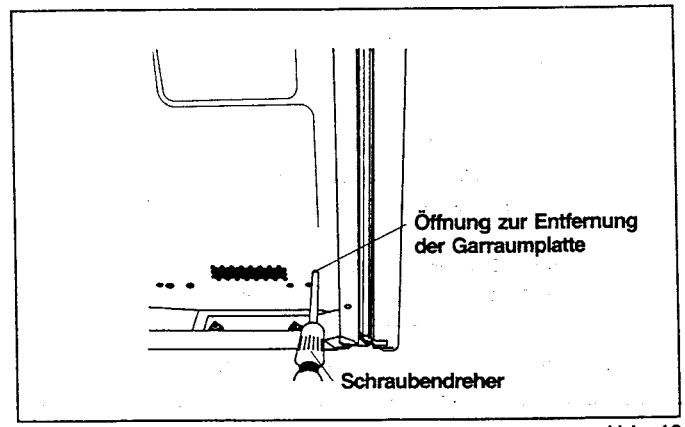


Abb. 12

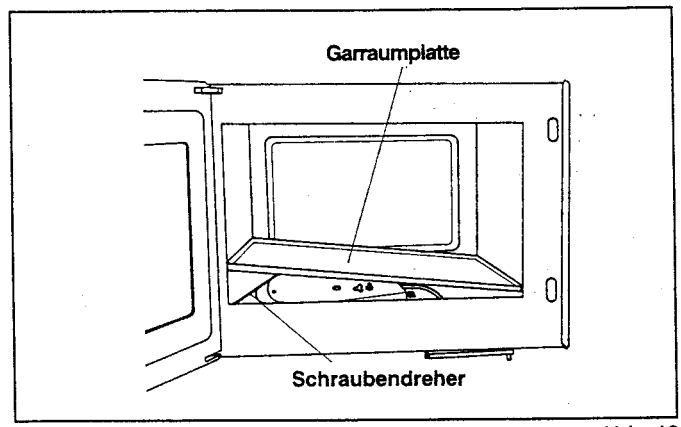


Abb. 13

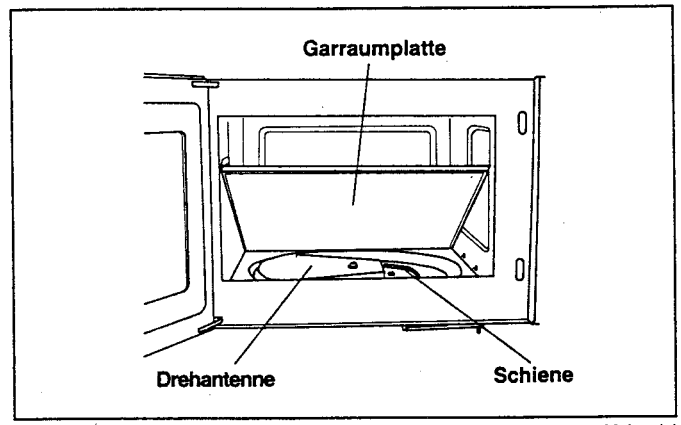


Abb. 14

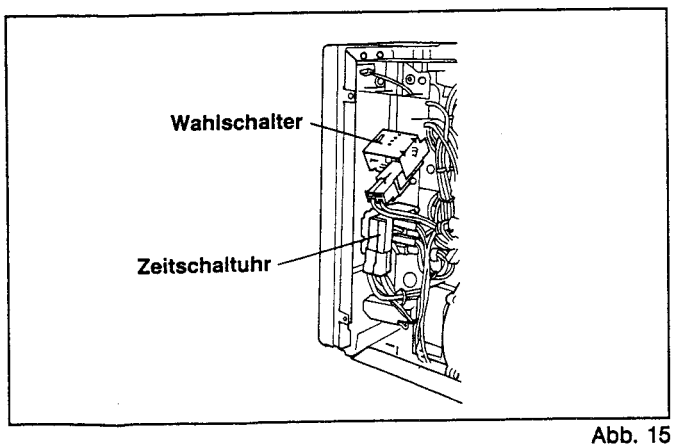


Abb. 15

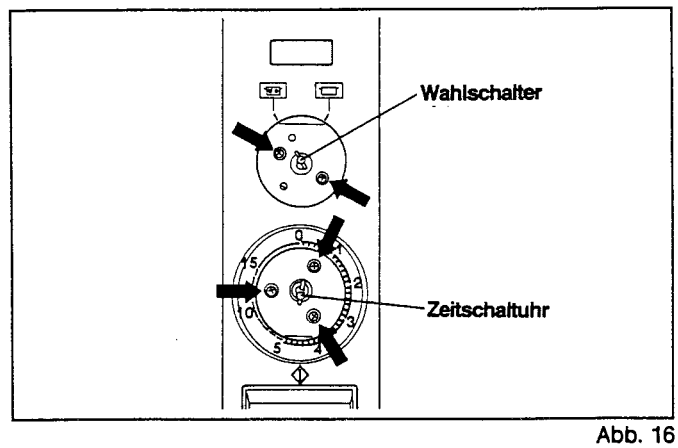


Abb. 16

PRÜFUNG DER WICHTIGSTEN BAUTEILE

VORSICHT

1. Während eines Garvorgangs sind an den Anschlüssen des Hochspannungstrafos sehr hohe Spannungen vorhanden.
2. Es ist weder erforderlich noch ratsam, Voltmessungen am Hochspannungsteil durchzuführen.
3. Vor allen Servicearbeiten zunächst den Netzstecker ziehen und den Hochspannungskondensator entladen. (s. Seite 5)

1. Hochspannungstransformator (Abb. 17)

(A) Zuleitungskabel abtrennen und jede Wicklung auf Durchgang prüfen.
(B) Normal sind folgende Werte (kalt):
Sekundärwicklung ..... ca. 30 bis 60 Ω
Heizwicklung ..... ca. 0 Ω
Primärwicklung:
0V — 220V ..... ca. 0 bis 2 Ω

2. Hochspannungskondensator

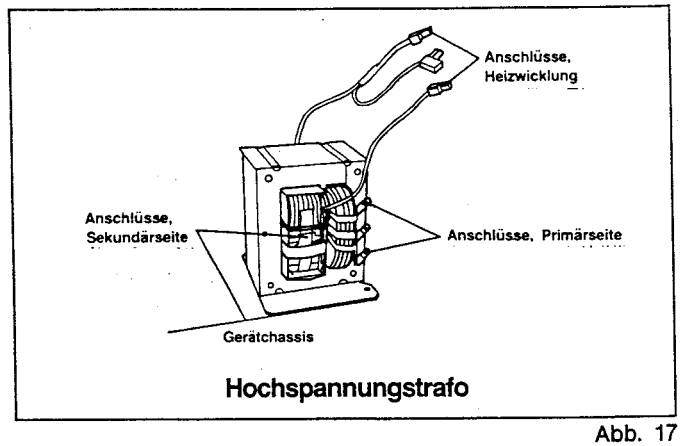
(A) Durchgangsprüfungen sind bei Einstellung des Meßinstrumentes auf höchsten Widerstandsbereich durchzuführen.
(B) Ein einwandfreier Kondensator zeigt kurzzeitig Durchgang, und, nachdem er aufgeladen ist, 9 oder 12 MegOhm.
(C) Ein kurzgeschlossener Kondensator hat kontinuierlich Durchgang.
(D) Ein Kondensator mit Unterbrechung weist konstant 9 oder 12 Mega Ohm auf, da sein Innenwiderstand 9 oder 12 MegOhm beträgt.
(E) Zwischen jedem Anschluß und Chassis muß unendlich hoher Widerstand sein.

3. Diode

(A) Alle Zuleitungen von der Diode abtrennen.
(B) Für diese Prüfung ist der höchste Widerstandsbereich am Instrument einzustellen und der Ohmwert über die Diodenanschlüsse in beiden Richtungen zu messen. Ein Meßinstrument mit Batterien von 6V, 9V oder noch höherer Spannung verwenden. Anderenfalls wird in beiden Richtungen unendlich großer Widerstand angezeigt.
Die Diode ist in Ordnung bei einem Anzeigewert von einigen hundert KiloOhm in Durchlaßrichtung und unendlich in Sperrichtung.

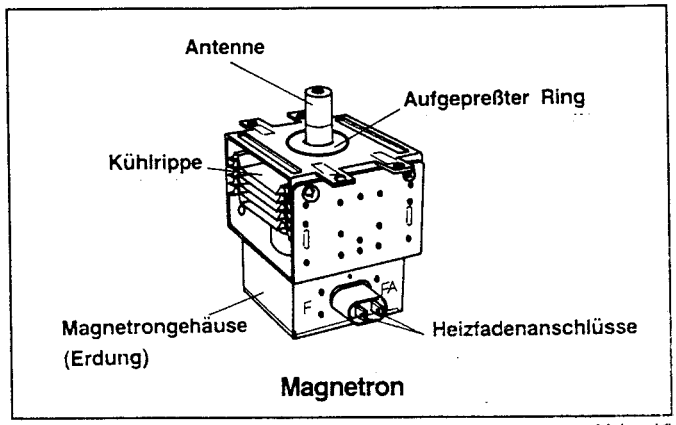
4. Magnetron (Abb. 18)

Durchgangsprüfungen geben nur Aufschluß über Heizfadenbruch oder Kurzschluß.
(A) Alle Zuleitungen vom Magnetron abtrennen.
(B) Eine Durchgangsprüfung über die Heizfadenanschlüsse des Magnetrons darf normalerweise nur 1 Ohm oder weniger ergeben.
(C) Bei einer Durchgangsprüfung ist normalerweise der Widerstandswert zwichen jeweils einem der Heizfadenanschlüsse und dem Magnetrongehäuse unendlich groß.



Hochspannungstrafo

Abb. 17



Magnetron

Abb. 18

MESSUNGEN UND JUSTIERUNG

1. Justierung des Sicherheitsschalters A

(A) Sicherheitsschalter A gemäß **Abb. 19** am Schalterwinkel befestigen.
Anmerkung: Hierbei sind keine besonderen Vorschriften zu beachten.
(B) Bei der Montage des Shließbleches A kpl. an das Gerät wird das Schließblech A gemäß **Abb. 20** in Pfeilrichtung verschoben und so angepaßt, daß die Tür kein Spiel hat.
Durch Ziehen an der Tür die Montage auf Spiel überprüfen.
Nach Montage und Justierung muß das Türschloß leicht schließen.
Zuletzt die Befestigungsschrauben des Schließblechs A festziehen.

2. Justierung des Sicherheitsschalters B und des Kurzschlußschalters:

(A) Sicherheitsschalter B und Kurzschlußschalter gemäß **Abb. 21** am Schalterwinkel befestigen.
Anmerkung: Hierbei sind keine besonderen Vorschriften zu beachten.
(B) Bei der Montage des Schließbleches B kpl. an das Gerät wird das Schließblech B gemäß **Abb. 20** in Pfeilrichtung verschoben und so angepaßt, daß die Tür kein Spiel hat.
Durch Ziehen an der Tür die Montage auf Spiel überprüfen.
Nach Montage und Justierung muß das Türschloß leicht schließen.
Zuletzt die Befestigungsschrauben des Schließblechs B festziehen.

3. Messung der Ausgangsleistung des Magnetrons

Die Ausgangsleistung des Magnetrons wird durch Erwärmen einer Wassermenge gemessen. Für diesen Test werden benötigt:
-2 Becher à 1 ltr.
-1 Thermometer
Anmerkung:
Die Netzspannung unter Last messen.
Niedrige Netzspannung ergibt niedrigere Ausgangsleistung des Magnetrons. Alle Temperatur-und Zeitmessungen sind mit genauen Meßgeräten durchzuführen.
(A) Die beiden Becher mit je 1 ltr. Wasser füllen und mit A and B kennzeichnen.
(B) In beiden Bechern das Wasser mit dem Thermometer umrühren und beide Temperaturen notieren.
Temperatur von Becher A = T1A
Temperatur von Becher B = T1B
(C) Die mittlere Temperatur von T1A und T1B berechnet sich wie folgt:

$$T1 = \frac{T1A+T1B}{2}$$

(D) Das Gerät auf volle Leistung schalten und beide Becher in die Mitte der Glasplatte stellen. Das Wasser genau 2 Minuten lang erhitzen.
(E) Nach dem Erhitzen wiederum in beiden Bechern das Wasser mit dem Thermometer umrühren und die Temperatur als T2A und T2B notieren.
(F) Die mittlere Temperatur (T2) von T2A und T2B berechnet sich wie folgt:

$$T2 = \frac{T2A+T2B}{2}$$

(G) T1 von T2 subtrahieren. Dies ergibt den Temperaturanstieg.
(H) Beim NE-1040 beträgt der Temperaturanstieg normalerweise 12,8℃ bis 16,4℃ mit Einstellung der höchsten Garleistung (1030W).
Beim NE-7040 beträgt dieser Temperaturanstieg 9,0℃ bis 11,5℃ mit der Einstellung der höchsten Garleistung (720W).
Erfolgt keine Temperaturerhöhung, muß nach der Fehlersuchtabelle vorgegangen werden.
Anmerkung:
Soll lediglich festgestellt werden, ob das Magnetron schwingt ordnungsgemäß oder nicht (keine Leistungsmessung) wird in gleicher Weise ein Versuch mit 1 ltr. Wasser, das 1 Minute lang erwärmt wird, durchgeführt. Aufgrund der Eigenart der Mikrowellen wird der Temperanstieg hier nur gering sein, sollte aber über 11,3℃ beim NE-1040 und 7,5℃ beim NE-7040 liegen.

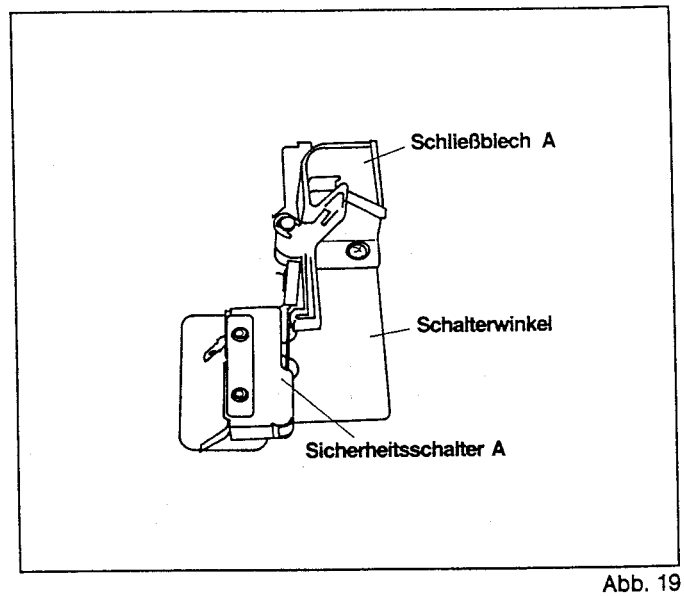


Abb. 19

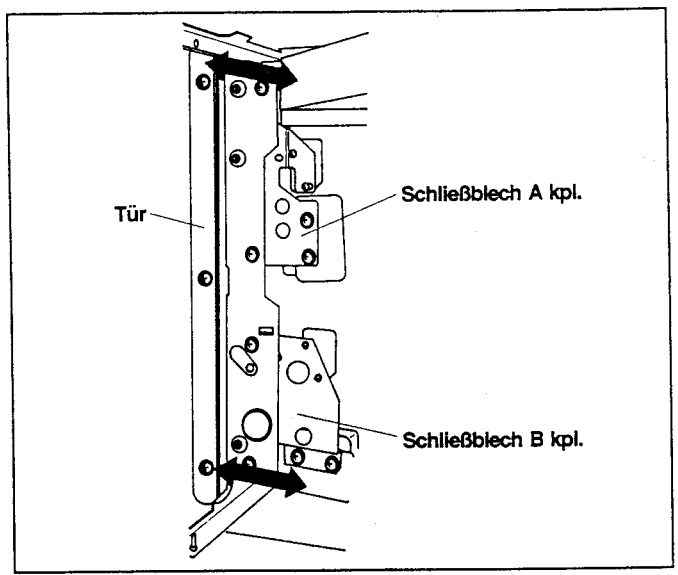


Abb. 20

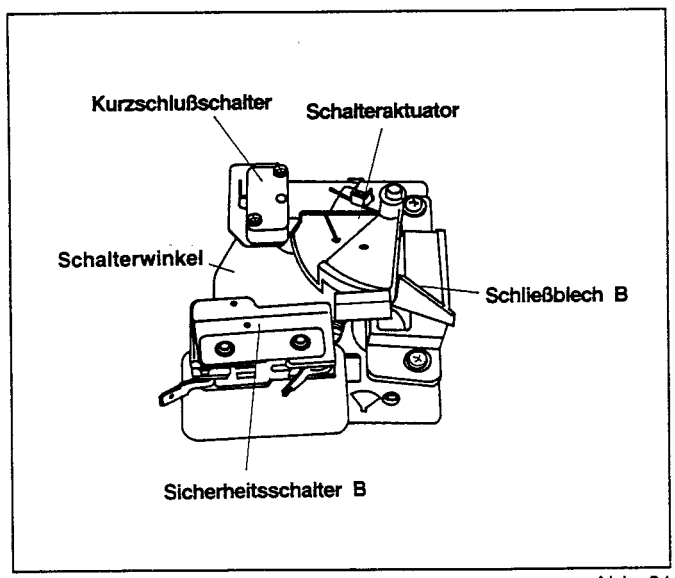


Abb. 21

FEHLERSUCHTABELLE

VORSICHT

1. Als Erstes ist die Erdung zu prüfen.
2. Äußerste Vorsicht hinsichtlich der Hochspannung!
3. Hochspannungskondensator entladen (siehe Seite 5).
4. Für Durchgangsprüfungen an Transformatorspulen oder Schaltern ist von diesen Bauteilen zunächst eine Leitung abzutrennen. Für die Messung den Netzstecker ziehen. Anderenfalls ist mit Meßfehlern oder Beschädigung des Meßinstrumentes zu rechnen.
5. Beim Abziehen eines Plastiksteckers aus der Anschlußklemme stets den Plastikstecker anfassen und nicht das Kabel; andernfalls könnte das Kabel reißen bzw. läßt sich der Stecker nicht abziehen.

[FEHLER 1] Das Gerät arbeitet nicht; obwohl die Schaltuhr eingestellt und die Starttaste gedrück sind. (Das Magnetron schwingt nicht)

	Zustand	Prüfen	Ergebnis	Ursache	Abhilfe
1.	12A/10A-Sicherung durchgebrannt	Störschutzkondensatoren auf Durchgang prüfen	**Durchgang**	Störschutzkondensator (en) defekt	Auswechseln
		Hochspannungskondensator auf Durchgang prüfen	**Durchgang**	Hochspannungskondensator defekt	Auswechseln
			Kein Durchgang	Schadhafte Isolierung von Teilen im Primärkreis, 12A/10A-Sicherung defekt oder Hochspannungstrafo defekt	Auswechseln
2.	Garraumlampe leuchtet nicht	Thermoschalter A am Magnetron auf Durchgang prüfen (Anm. 1)	**Kein Durchgang**	Thermoschalter A defekt	Auswechseln
		Thermoschalter B am Garraum auf Durchgang prüfen	**Kein Durchgang**	Thermoschalter B defekt	Auswechseln
		Schaltuhr einstellen und Zeitschalter auf Durchgang prüfen	**Kein Durchgang**	Zeitschalter defekt	Auswechseln
		Netzkabel auf Durchgang prüfen	**Kein Durchgang**	Netzkabel hat Bruch	Auswechseln

Anmerkung 1: Der Thermoschalter kann auch vorübergehend ausgeschaltet sein infolge unzureichender Kühlung des Magnetrons z.B. durch Defekt im Ventilatormotor oder durch eine zu hohe Umgebungstemperatur. Siehe auch Fehler 3 auf Seite 15.

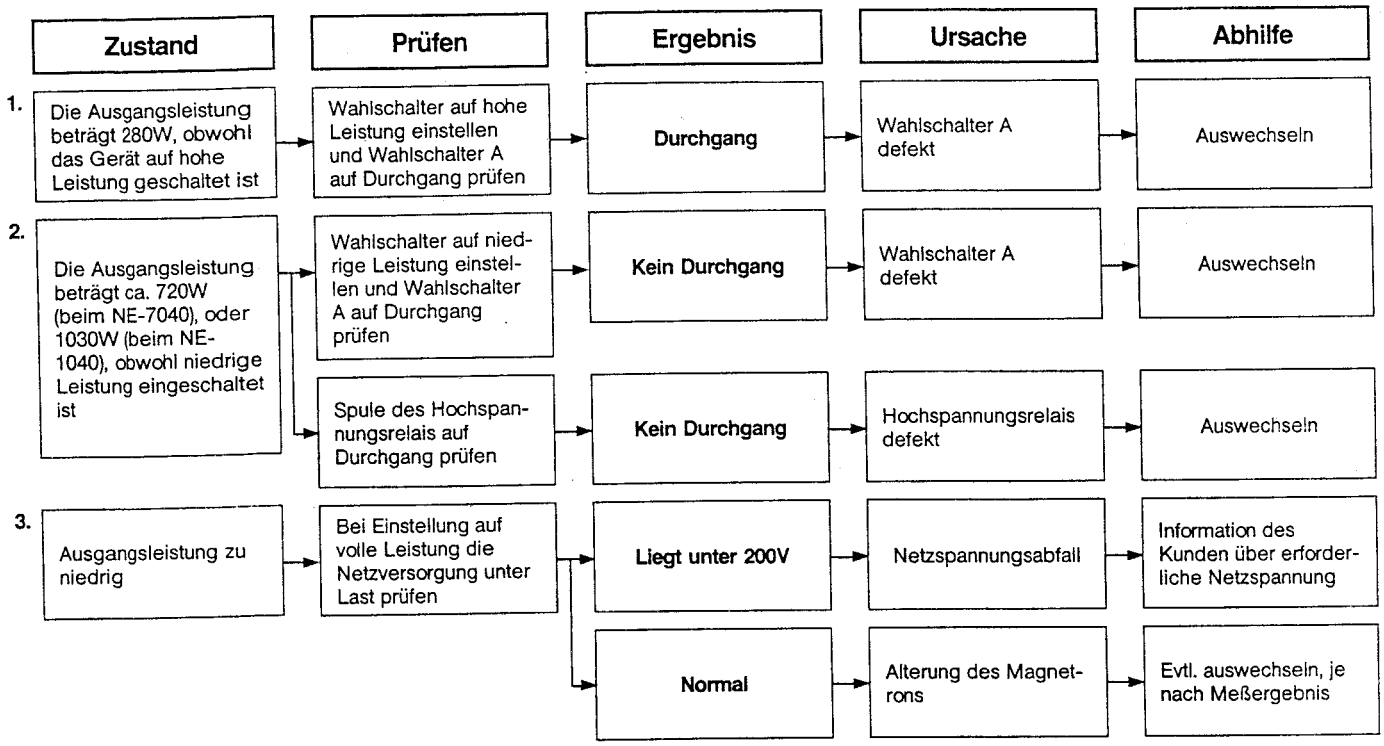
	Zustand	Prüfen	Ergebnis	Ursache	Abhilfe
3.	3,0 A-Sicherung durchgebrannt	Bei geschlossener Tür den Kurzschluß-schalter (C-NC) auf Durchgang prüfen	**Durchgang**	Kurzschlußschalter defekt	Reparieren oder auswechseln
		Bei offener Tür Sicherheitsschalter B auf Durchgang prüfen Anm. 2	**Durchgang**	Kontakte von Sicherheitsschalter B haben Schluß	Auswechseln
		Hochspannungskon-densator auf Durchgang prüfen	**Durchgang**	Hochspannungs-kondensator defekt	Auswechseln
		Ein Verbindungskabel zwischen Hochspan-nungstrafo u. Konden-sator auftrennen und Gerät in Betrieb setzen	**3,0A-Sicherung brennt erneut durch**	Hochspannungstrafo defekt	Auswechseln

Anmerkung 2: Die 3,0A-Sicherung brennt durch, sobald die Tür während eines Garvorgangs geöffnet wird.

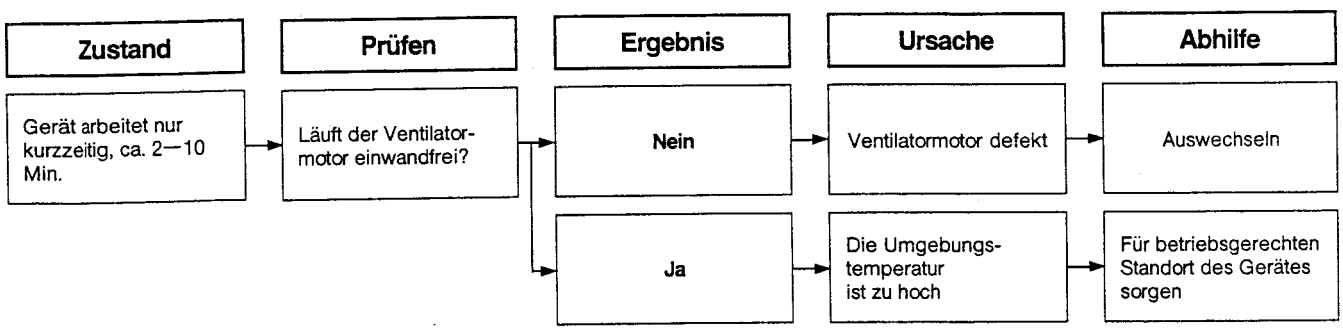
	Zustand	Prüfen	Ergebnis	Ursache	Abhilfe
4.	Die Garraumlampe leuchtet aber der Gebläsemotor schaltet nicht ein	Sicherheitsschalter B auf Durchgang prüfen	**Kein Durchgang**	Sicherheitsschalter B defekt	Reparieren oder auswechseln
		Sicherheitsschalter A auf Durchgang prüfen	**Kein Durchgang**	Sicherheitsschalter A defekt	Reparieren oder auswechseln
		Starttaste drücken und Startschalter auf Durchgang prüfen	**Kein Durchgang**	Startschalter defekt	Auswechseln
		10 Ohm Begren-zerwiderstand auf Durchgang prüfen	**Kein Durchgang**	Begrenzerwiderstand defekt	Auswechseln
		Wahlschalter B auf Durchgang prüfen	**Kein Durchgang**	Wahlschalter B defekt	Auswechseln
		Spule des Leistungsrelais auf Durchgang prüfen	**Kein Durchgang**	Leistungsrelais hat Bruch	Auswechseln

	Zustand	Prüfen	Ergebnis	Ursache	Abhilfe
5.	Gebläsemotor läuft aber keine Mikrowellen Schwingung	Ein Kabel vom Heizfadenanschluß des Magnetrons abtrennen und die Heizwicklung des Magnetrons auf Durchgang prüfen	**Kein Durchgang**	Magnetron defekt	Auswechseln
		Heizwicklung des Hochspannungstrafos auf Durchgang prüfen	**Kein Durchgang**	Hochspannungstrafo defekt	Auswechseln
		Primärwicklung und Sekundärwicklung des Hochspannungstrafos auf Durchgang prüfen	**Kein Durchgang**	Wicklung des Hochspannungstrafos hat Bruch	Auswechseln
		Widerstandswert der Diode messen	**Durchgang in beiden Richtungen**	Diode hat Bruch	Auswechseln
		2 Kabel von den Heizfadenanschlüssen des Magnetrons abtrennen; zwischen Heizfaden und Magnetrongehäuse auf Durchgang prüfen	**Durchgang**	Heizfaden über Anode kurzgeschlossen	Magnetron auswechseln
		Heizwicklung des Hochspannungstrafos auf einwandfreie Isolierung prüfen	**Isolierung mangelhaft**	Hochspannungstrafo defekt	Auswechseln
			Normal	Vakuum-Defekt im Magnetron oder Alterung des Magnetrons	Magnetron auswechseln

[FEHLER 2] Die Ausgangsleistung ist anomal.

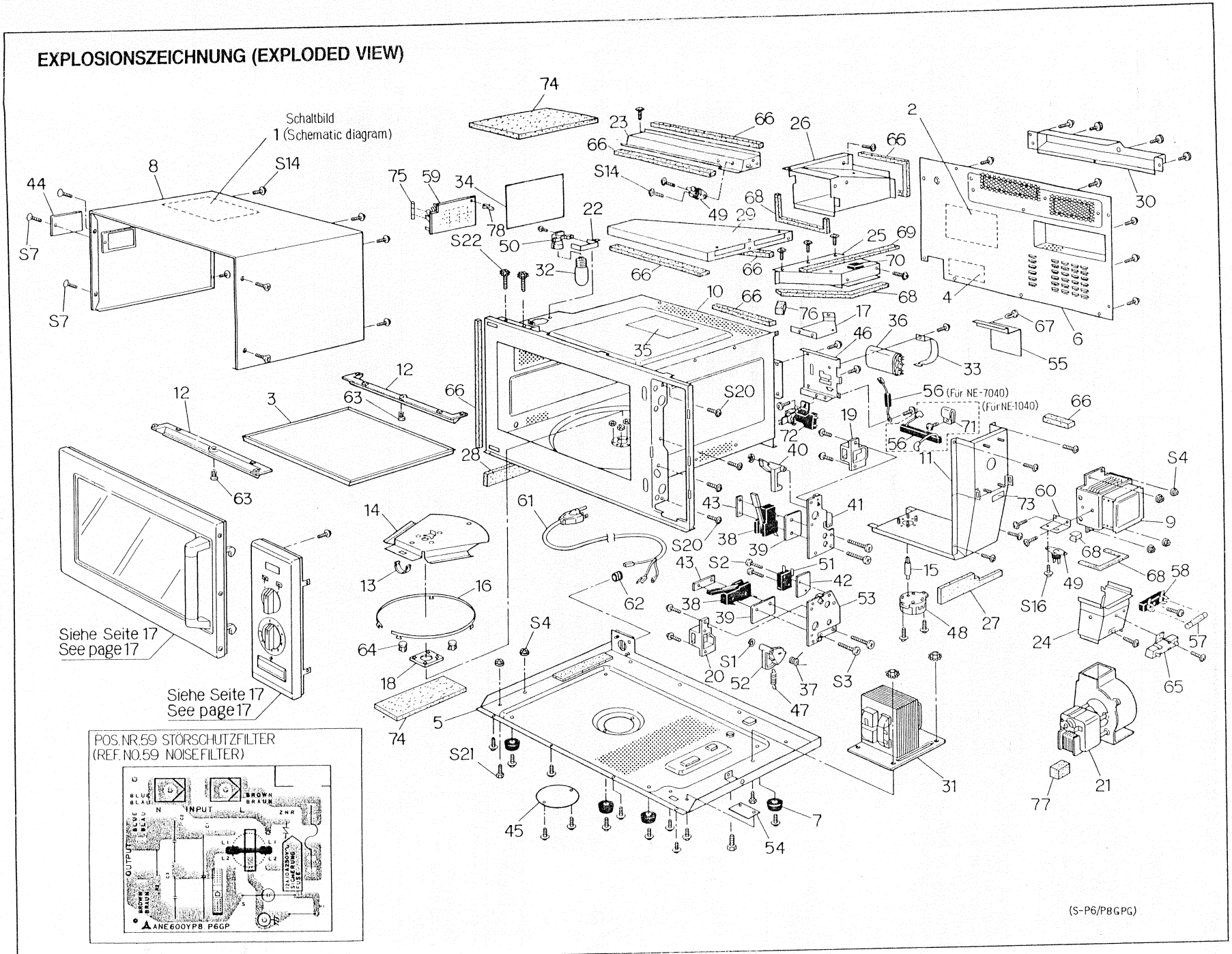


[FEHLER 3] Nach Betätigung der Starttaste arbeitet das Gerät etwa 2 bis 10 Minuten lang normal; dann setzt der Betrieb aus. Nach weiteren ca. 10 bis 25 Minuten arbeitet das Gerät wieder. Dieser Ausfall ist auf die Arbeitsweise des Thermoschalters zurückzuführen.



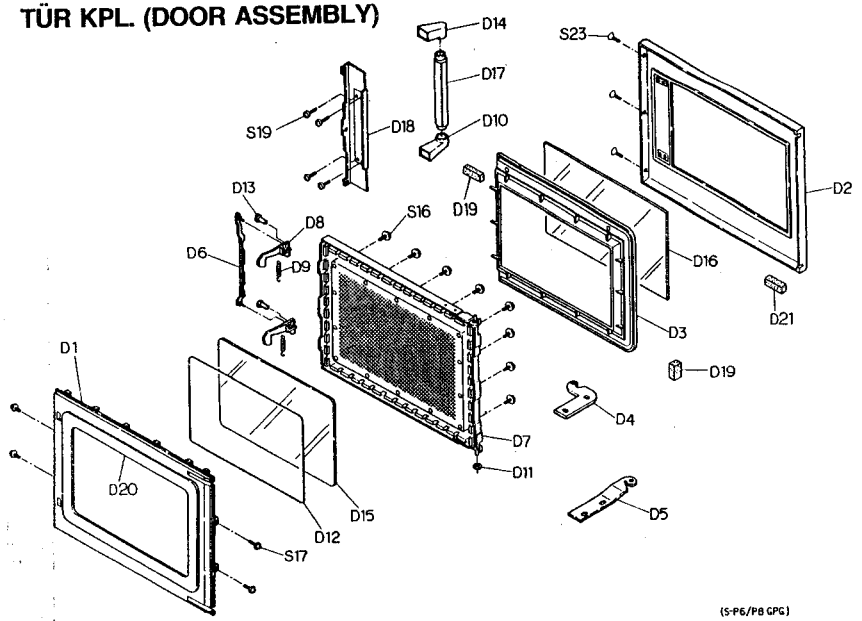
EXPLOSIONSZEICHNUNG UND ERSATZTEILLISTE

EXPLOSIONSZEICHNUNG (EXPLODED VIEW)

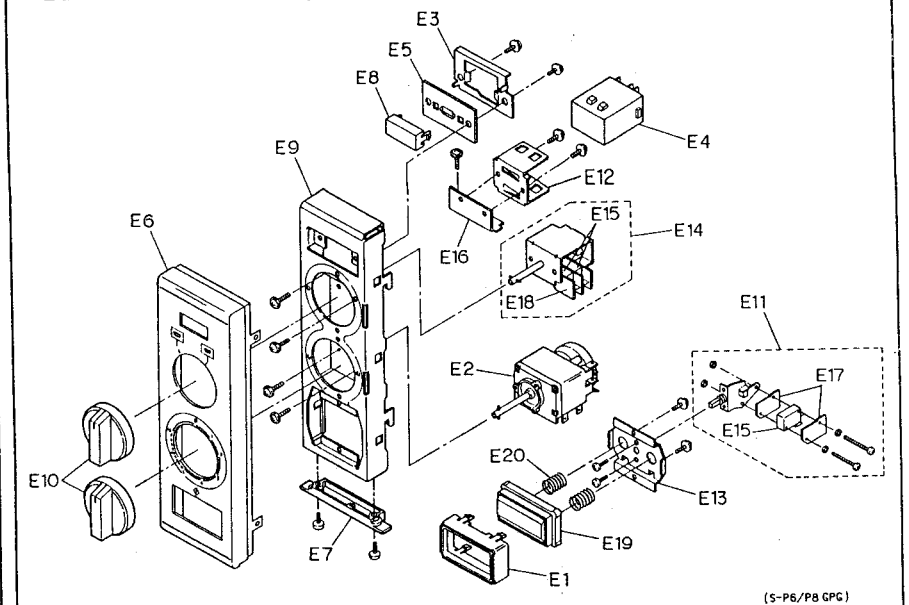


POS.NR.59 STÖRSCHUTZFILTER
(REF.NO.59 NOISE FILTER)

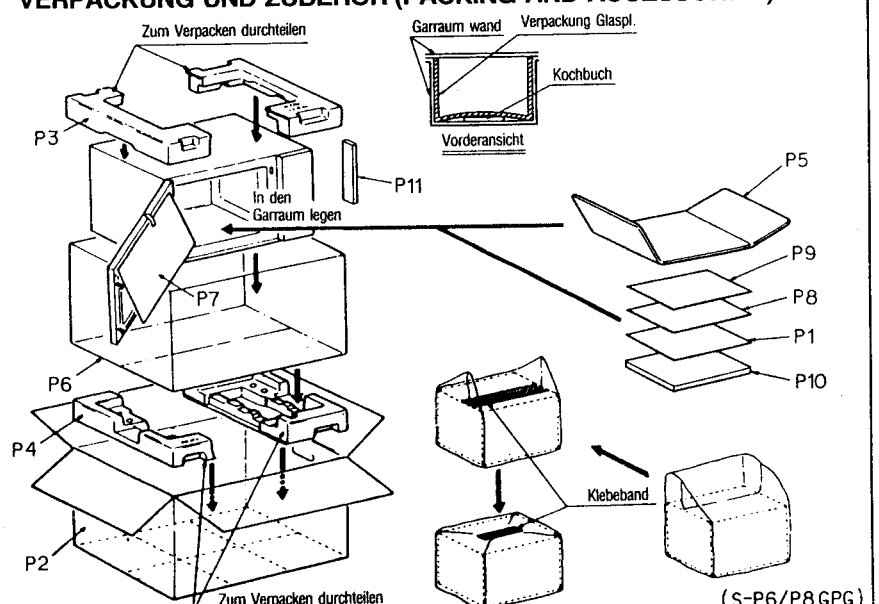
TÜR KPL. (DOOR ASSEMBLY)



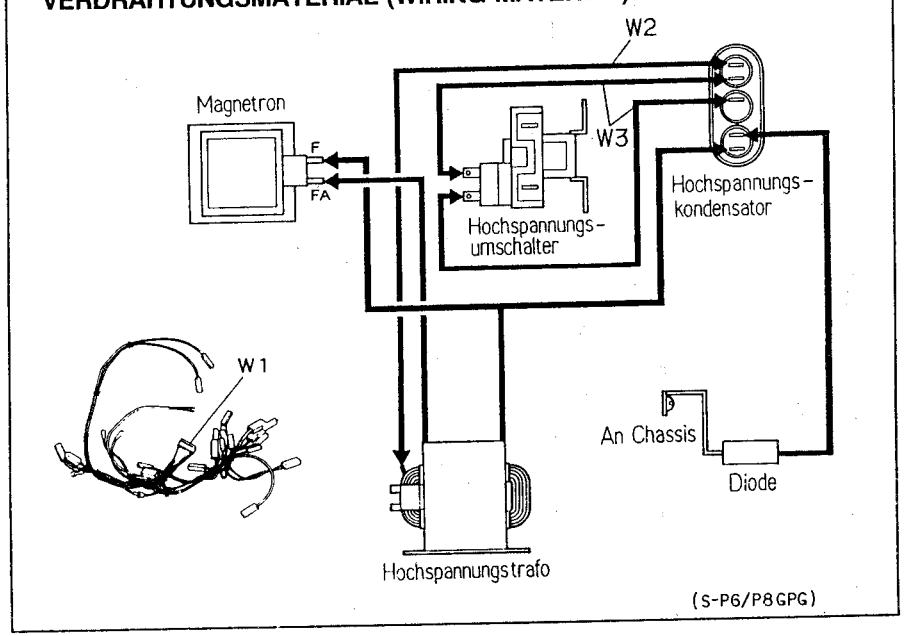
BEDIENPLATTE KPL. (ESCUTCHEON BASE ASSEMBLY)



VERPACKUNG UND ZUBEHÖR (PACKING AND ACCESSORIES)



VERDRAHTUNGSMATERIAL (WIRING MATERIAL)



ERSATZTEILLISTE (NE-7040, NE-1040)

Anm: In allen Bestellungen von Ersatzteilen bitte die hier aufgeführten Bestell-Nr. angeben.
Wichtige Anmerkung zur Sicherheit:
Die mit ⚠ gekennzeichneten Ersatzteile sind wichtige Bauteile, die besonders zur Sicherheit des Gerätes eingebaut sind.
Beim Auswechseln dieser Teile ausschließlich die vom Hersteller spezifizierten Ersatzteile verwenden.

(PARTS LIST)

NOTE: Part numbers are indicated on most mechanical parts. Please use these part numbers for parts orders.
Important safety notice:
Components identified by ⚠ mark have special characteristics important for safety.
When replacing any of these components, use only manufacturer's specified parts.

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
1		ANE0001P80GP	Schaltbild	Schematic diagram	1	
2		ANE0006Q50KP	Warnungs-aufkleber	Warning label	1	
3		ANE010TP60AP	Garraumplatte	Shelf	1	
4		ANE0007P60GP	Typenschild	Name plate	1	Für NE-7040
		ANE0007P80GP	Typenschild	Name plate	1	Für NE-1040
5		ANE100AP60GP	Grundplatte	Base assy	1	
6		ANE100QP60AP	Rückwand	Back panel	1	
7		ANE1008P60AP	Gummifuß	Rubber foot	4	
8		ANE1009P60AP	Außenwand	Outer panel	1	Anm. 1 (NOTE 1)
9	⚠	2M157-M4	Magnetron	Magnetron	1	Für NE-7040
	⚠	2M181-M1	Magnetron	Magnetron	1	Für NE-1040
10		ANE200AP60AP	Garraum kpl.	Oven assy	1	
11		ANE200GP60AP	Hohlleiter A	Waveguide A	1	Für NE-7040
		ANE200GP90AP	Hohlleiter A	Waveguide A	1	Für NE-1040
12		ANE2011P60AP	Garraum-himmel	Ceiling plate	2	
13		ANE2019X00AQ	Halterung f. Reflektor	Stirrer stopper	1	
14		ANE202KP60AP	Antenne	Antenna	1	Bewegliche Antenne (Moving antenna)
15		ANE2080X00AQ	Antennenachse	Antenna shaft	1	
16		ANE20892L0AQ	Schiene f. Reflektor	Stirrer rail	1	
17		ANE2099P60AP	Verstärkungs-winkel	Reinforce bracket	1	
18		ANE22642L0AQ	Antennenring A	Antenna ring A	1	
19		ANE3020P60AP	Schließblech A	Door hook A	1	
20		ANE3267P60AP	Schließblech B	Door hook B	1	
21	⚠	ANE400AP60GP	Ventilatormotor	Fan motor	1	(70W)
22		ANE6074G50GN	Winkel f. Lampe	Oven lamp bracket	1	
23		ANE4024P60AP	Luftaustritt A	Exhaust guide A	1	
24		ANE4025P60AP	Luftrichter A	Air guide A	1	
25		ANE4026P60AP	Luftrichter B	Air guide B	1	
26		ANE400SP60AP	Luftrichter C	Air guide C	1	
27		ANE4102P60AP	Luftrichter kissen A	Air guide cushion A	1	
28		ANE4103P00RN	Luftrichter kissen B	Air guide cushion B	1	
29		ANE4114P60AP	Luftaustritt C	Exhaust guide C	1	
30		ANE4119P60AP	Luftaustritt D	Exhaust guide D	1	
31	⚠	ANE600BP60GP	Hochspannungs-trafo	H.V.Transformer	1	Für NE-7040
	⚠	ANE600BP80GP	Hochspannungs-trafo	H.V.Transformer	1	Für NE-1040
32	⚠	ANE6030Q50GN	Garraumlampe	Oven lamp	1	(220/240V, 25W)
33		ANE6037X00PP	Winkel f. kondens.	Capacitor bracket	1	
34		ANE6040-730	Blech f. Lampe	Oven lamp sheet	1	
35		ANE0056Q50KP	Hochspannungs-aufkleber	High voltage label	1	
36	⚠	ANE6090P60GP	H. kondensator	H.V.Capacitor	1	Für NE-7040 (1.14μF, AC2200V)
	⚠	ANE6090P00RN	H. kondensator	H.V.Capacitor	1	Für NE-1040 (1.4μF, AC2200V)
37		ANE3262P60AP	Feder B	Spring B	1	
38	⚠	ANE6142P60AP	Schalter	Switch	2	Sicherheits-schalter A, B (A-20GV107-3C3R-108)
39		ANE6171A20GN	Isolierscheibe D	Insulation sheet D	2	
40		ANE6241P60AP	Hebel A	Lever A	1	
41		ANE605NP60AP	Winkel A	Bracket A	1	
42		ANE6306910AP	Isolierscheibe R	Insulation sheet R	2	
43		ANE6632P70AP	Mutter A	Nut A	2	
44		ANE110NP10BN	Abdeckung f. Lampe	Lamp cover assy	1	
45		ANE1026P60AP	Abdeckung f. Rührmotor	Stirrer motor cover	1	
46		ANE6106P60AP	Montagewinkel A	Parts bracket A	1	
47		ANE3239P60AP	Feder	Spring	1	
48	⚠	ANE6144P60GP	Rührmotor	Stirrer motor	1	(2.5W)
49	⚠	ANE6145X00AP	Thermo-schalter	Thermal cutout	2	
50	⚠	ANE603XQ80QN	Lampen-fassung	Oven lamp socket	1	
51	⚠	ANE6178-F80	Schalter	Switch	1	Kurzschluß-schalter (V-15-2C25)
52		ANE6319P60AP	Hebel B	Lever B	1	
53		ANE302PP60AP	Winkel B	Bracket B	1	
54		ANE6027P60AP	Abdeckung f. Schalter	Main switch cover	1	
55		ANE6070P60AP	Isolierscheibe A	Insulation sheet A	1	
56	⚠	ANE6202X00AP	Diode	Diode	1	Für NE-7040 (Si)
	⚠	ANE6202H60QN	Diode	Diode	1	Für NE-1040 (Si)
57	⚠	ANE6230G40GN	Sicherung	Fuse	1	(3A)
58	⚠	ANE6231-F50	Sicherungshalter	Fuse holder	1	
59	⚠	ANE692YP60GP	Störschutzfilter	Noise filter	1	
60		ANE6626P60AP	Winkel	Bracket	1	
61	⚠	ANE900CQ50GN	Netzkabel	Power supply cord	1	
62	⚠	ANE90272Q0BP	Kabel-durchführung	Cord bushing	1	
63		ANE9082930AP	Klip B	Clip B	2	
64		ANE90822L0AQ	Klip	Clip	2	
65	⚠	ANE690YH10RN	Begrenz.-Widerstand	Inrush resistor	1	(30W, 10Ω)
66		ANE000Z000AA	Kissen A	Cushion rubber A	8	
67		ANE9080-730	Klip	Clip	1	
68		ANE000Z000AB	Kissen A	Cushion rubber A	4	
69		ANE0963000BT	Kissen D	Cushion rubber D	1	
70		ANE1062C30AQ	Kissen B	Cushion rubber B	1	
71		ANE6069930AP	Dioden-halterung	Diode holder	1	Für NE-1040
72	⚠	ANE6377P60GP	Hochspannungs-umschalter	H.V.Select switch	1	
73		ANE0033G40GN	Sicherungs-aufkleber	Fuse label	1	
74		ANE4102X70AP	Luftrichter kissen A	Air guide cushion A	1	
75	⚠	ANE6230A20GN	Sicherung	Fuse	1	Für NE-7040 (10A)
	⚠	ANE6230H50RN	Sicherung	Fuse	1	Für NE-1040 (12A)
76		ANE1049P60AP	Kissen	Cushion rubber	1	
77		ANE1198P60AP	Kissen C	Cushion rubber C	1	
78		ANE6544P60GP	Abstandsstück A	Spacer A	1	

Anmerkung 1 : Bitte das Schaltbild auch bestellen.
NOTE 1: Please order schematic diagram together.

TÜR KPL. (DOOR ASSEMBLY)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
D1		ANE3085P60AP	Tür C	Door C	1	
D2		ANE3001P60AP	Tür A	Door A	1	
D3		ANE3003P60AP	Fensterrahmen	Window frame	1	
D4		ANE3006P60AP	Türangel, oben	Upper hinge	1	
D5		ANE3007P60AP	Türangel, unten	Lower hinge	1	
D6		ANE301HP60AP	Türschloßhebel B	Door key lever B	1	
D7		ANE301QP60AP	Tür E	Door E	1	
D8		ANE3018P60AP	Türschloß A	Door key A	2	
D9		ANE3021110AG	Feder f. Türschloß	Door key spring	2	
D10		ANE3070P60AP	Befestigungs-winkel A	Handle piece A	1	
D11		ANE3081P60AP	Abstandsstück	Door hinge spacer	1	
D12		ANE3031P00RN	Gummi f. Türscheibe A	Door screen A rubber	1	
D13		ANE3109P60AP	Stift f. Schloßhebel	Key lever pin	2	
D14		ANE3134P60AP	Befestigungs-winkel B	Handle piece B	1	
D15		ANE3145P60AP	Türabschirmung A	Door screen A	1	
D16		ANE3146P60AP	Türabschirmung B	Door screen B	1	
D17		ANE3147P60AP	Handgriff C	Handle piece C	1	
D18		ANE3218P60AP	Winkel A f. Tür	Door bracket A	1	
D19		ANE3076-900	Dichtungsgummi	Rubber bushing	2	
D20		ANE300AP60AP	Tür B	Door B	1	
D21		ANE1199P60AP	Kissen D	Cushion rubber D	1	

VERPACKUNG UND ZUBEHÖR (PACKING AND ACCESSORIES)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
P1		ANE0003P60GP	Bedienungs-anweisung	Instruction book	1	
P2		ANE0102P60GP	Umkarton	Outer case	1	Für NE-7040
		ANE0102P80GP	Umkarton	Outer case	1	Für NE-1040
P3		ANE0104P60AP	Formteile, oben	Upper filler	1	
P4		ANE0105P60AP	Formteile, unten	Lower filler	1	
P5		ANE0108P60AP	Verpackung f. Glaspl.	Tray packing	1	
P6		ANE0106910AP	Kunststoffhaube	Vinyl cover	1	
P7		ANE0107-500	Türpapier	Door sheet	1	
P8		ANE0011P60GP	FTZ-Karte	FTZ card	1	Für NE-7040
		ANE0011P80GP	FTZ-Karte	FTZ card	1	Für NE-1040
P9		ANE0013P00RP	Garantiekarte	Warranty card	1	
P10		ANE0016P60GP	Kochbuch	Cook book	1	
P11		ANE0145110AG	Türpapier B	Door sheet B	1	

BEDIENPLATTE KPL. (ESCUTCHEON BASE ASSEMBLY)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
E1		ANE8006P00RN	Bedienplatte D	Escutcheon D	1	
E2	⚠	ANE6001P60GP	Zeitschalter	Timer	1	
E3		ANE6068P00RN	Klammer f. Garanzeigelampe	Cook lamp bracket	1	
E4	⚠	ANE6004P60GP	Leistungsrelais	Power relay	1	(G4J-2242T-MR)
E5	⚠	ANE620WP60GP	Garanzeigelampe	Cook lamp	1	
E6		ANE8001P60GP	Bedienplatte A	Escutcheon A	1	Für NE-7040
		ANE8001P80GP	Bedienplatte A	Escutcheon A	1	Für NE-1040
E7		ANE8002P70AP	Bedienplatte B	Escutcheon B	1	
E8		ANE8007-D70	Bedienplatte E	Escutcheon E	1	
E9		ANE802CP60AP	Montage-winkel	Escutcheon panel	1	
E10		ANE8020H60RN	Knopf f. Zeitschalter	Timer knob	2	
E11	⚠	ANE610EP60GP	Startschalter	Start switch assy	1	
E12		ANE6082P10GN	Winkel f. Leistungsrelais	Power relay barcket	1	
E13		ANE6162P00RN	Klammer f. Startschalter	Start switch bracket	1	
E14		ANE620HP60GP	Wahlschaltereinsatz	Select switch assy	1	
E15	⚠	ANE6142-F60	Schalter	Switch	3	(V-15G-3C26)
E16		ANE6246P80GP	Winkel f. Leistungsrelais	Power relay barcket	1	
E17		ANE6306910AP	Isolierscheibe R	Insulation sheet R	2	
E18		ANE6306-S50	Isolierscheibe R	Insulation sheet R	3	
E19		ANE8024P00RN	Starttaste	Start button	1	
E20		ANE8037P00RN	Feder	Spring	2	

VERDRAHTUNGSMATERIAL (WIRING MATERIAL)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
W1		ANE030AP80GP	Kabelbaum	Lead wire harness	1	
W2		ANE0350P60AP	Kabel	Lead wire	1	
W3		ANE0352X00PP	Kabel	Lead wire	2	

STANDARD MATERIAL (STANDARD PARTS)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Größe (mm)	St.	Verwendet für
S1		XUC5FY	Klemm-scheibe		1	Hebel A
					1	Hebel B
S2		XYN3+C18S	Schraube	3X18	2	Kurzschlußschalter
S3		XYN4+F25S	Schraube	4X25	2	Sicherheits-schalter B
S4		XNGANE5DS2	Mutter	M5	4	Magnetron
					3	Türangel, unten
					1	Winkel f.Lampe
S5		XNWANE5ES2	Mutter	M5	2	Hochspannungstrafo
S6		XSKANE10A6V	Schraube	4X6	3	Luftaustritt D
S7		XTC4+10BC	Schraube	4X10	1	Abdeckung f. Lampe
					4	Außenwand
S8		XTEANE3+6B	Schraube	3X6	2	Winkel
S9		XTNANE4+12B	Schraube	4X12	2	Bedienplatte
					1	Winkel f. kondens.
					1	Sicherungshalter
S10		XTNANE4+8B	Schraube	4X8	2	Rührmotor
					2	Bedienplatte B
S11		XTWANE3+8B	Schraube	3X8	1	Lampenfassung
S12		XTWANE4+10B	Schraube	4X10	2	Garanzeigelampe
					3	Zietschalter
					2	Wahlschaltereinsatz
					2	Startschalter
					3	Winkel f. Leistungsrelais
					1	Störschutzfilter
S13		XTW4+8T	Schraube	4X8	2	Schließblech A
					2	Schließblech B
S14		XTWANE4+12E	Schraube	4X12	1	Diode (Erde)
					6	Rückwand
					6	Außenwand
					7	Grundplatte
					1	Verstärkungswinkel
					2	Abdeckung f. Rührmotor
					1	Luftrichter C
					1	Luftaustritt A
					2	Luftaustritt C
					3	Luftrichter B
					2	Thermoschalter (Für Garraum)
					1	Diodenhalterung (Für NE-1040)
					2	Montagewinkel
					1	Begrenz.-Widerstand
					1	Ventilatormotor
					1	Hochspannungsums-chalter
					1	Abdeckung f. Schalter
S15		XTWANE4+18B	Schraube	4X18	4	Gummifuß
S16		XTWANE4+6B	Schraube	4X6	2	Hohlleiter A
					14	Tür B
					1	Thermoschalter
S17		XTWANE4+8B	Schraube	4X8	2	Tür C
S18		XTW3+12B	Schraube	3X12	3	Fächergehäuse
S19		XSN4+10S	Schraube	4X10	4	Handgriff C
S20		XYEANE4+F12S	Schraube	4X12	2	Winkel A
					2	Winkel B
S21		XYEANE5+C16T	Schraube	5X16	2	Hochspannungstrafo
					3	Türangel, unten
S22		XYEANE5+F16T	Schraube	5X16	3	Türangel, oben
S23		XTC4+12BFC	Schraube	4X12	3	Tür A
S24		XTWANE35+14N	Schraube	3.5X14	1	Lampenfassung
S25		XTWANE4+12B3	Schraube	4X12	1	Luftaustritt D
S26		XYD4+EE12F	Schraube	4X12	1	Netzkabel (Erde)
S27		XNG4DBNS	Mutter	M4	4	Holleiter A
S28		XYN4+C10S	Schraube	4X10	2	Startschalter
S29	⚠	XWNANE53GV	U-Scheibe		1	Netzkabel (Erde)
S30		XNWANE5ES2	Mutter	M5	2	Hochspannungstrafo
S31		XTW4+12Q	Schraube	4X12	1	Luftrichter A

Pos.Nr.59 Störschutzfilter (Ref.No.59 Noise filter)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
C1		ECQE2A105MW	Störschutz-kondens. 1,0μF	Capacitor 1.0μF	1	(±20%, 250V)
C2, 3		ECQU2A333MF	Störschutz-kondens. 0,033μF	Capacitor 0.033μF	2	(±20%, 250V)
L1, 2		ANE621AZ70BP	Filterspule	Filter coil	1	
R1		AERBKNY3W3R3	Widerstand 3,3Ω	Surge resistor 3.3Ω	1	
R2		ERD50FJ204	Widerstand 200kΩ	Resistor 200kΩ	1	(±5%, 1/2W)
S		ANE6489L00QN	Überspannungs-schutz	Surge absorber	1	
ZNR		ANE604QQ50GN	Varistor	Varistor	1	
		ANE6231Q50GN	Sicherungshalter	Fuse holder	2	

WP-230
S-P6/P8 GPG
Printed in Japan
Ⓨ.Ⓝ, Ⓝ & Ⓔ